

# POLYCOAT LS-245

(Iso형 FRP몰드용, 일반 적층용)

## 1. 제품 설명

**POLYCOAT LS-245**는 저수축 타입으로 몰드 제작을 목적으로 개발된 이소형 불포화 폴리에스테르 수지입니다.

**POLYCOAT LS-245**는 촉진제, 왁스가 첨가되지 않은 2 액형 수지이고, 사용시 촉매(MEKPO)에 의해서 경화되며 요변성이 부여되어 있어 매우 우수한 수지입니다.

## 2. 제품 특징

- ① ISO TYPE의 고강도.
- ② 경화시 수축이 매우 적습니다.
- ③ 유리섬유와의 함침성이 매우 우수합니다.
- ④ 발열경화에 의해 백화현상이 없습니다.

## 3. 응용분야

- ① FRP MOLD 제작
- ② 저 농도의 내약품과 내수성을 요하는 경우

## 4. 액상수지 물성(검사방법 : KS M 3331)

항 목	단 위	규 격
외 관	-	적자 불투명
점 도	25°C poise	5.0 ~ 6.0
요변도	-	2.5 ~ 3.0
GT	25°C, Min.	14 ~ 22

\* 상온 겔화 측정법 : 수지 50g, MEKPO 0.5g 혼합 후 30초간 25°C 항온 수조에서 균일 교반 후 측정

## 5. 경화수지 물성(검사방법 : KS M 3015)

항 목	단 위	측정치	
		주형판	적층판
바콜경도	-	43	48
열변형온도	°C	68	-
흡수율	%	0.2	0.17
인장강도	kgf/mm <sup>2</sup>	6.5	12.7
신율	%	2.3	-
인장탄성율	kgf/mm <sup>2</sup>	360	750
굴곡강도	kgf/mm <sup>2</sup>	12.0	19.5
굴곡탄성율	kgf/mm <sup>2</sup>	330	700
압축강도	kgf/mm <sup>2</sup>	12.0	15.4

## 6. 수지 사용 방법

- ① 작업에 필요한 도구 준비
- ② MOLD 에 이형제 처리 (일반적으로 본-니스)
- ③ GEL COAT COATING
- ④ POT LIFE(작업 가능시간) 참조하여 GEL COAT 층이 지문이 남을 정도에서 적층 시작
- ⑤ GEL 후 0.5-2 시간 경과 후 탈형
- ⑥ 경화제 첨가량 범위는 0.5 ~ 1.5%가 적당
- ⑦ 수지의 사용량은 0.5 - 1.0 kg/m<sup>2</sup> 양으로 적층
- ⑧ 수지 : MAT = 2.2 - 3.0 : 1.0 의 중량비로 필요한 매수로 적층 경화시킴.
- ⑨ 경도, 표면 평활성이 요구될 경우 SURFACE MAT 로 적층

## 7. 저장 방법 및 주의사항

- ① POLYCOAT LS-245는 입수 후 가능한 한 저장 보증기간(25°C, 3개월) 내에 사용하기를 권합니다.
- ② 2액형 제품으로 경화제만 혼입하고, 경화제 첨가량은 0.5~1.5%가 적당합니다.

- ③ 용기는 밀폐, 열, 직사광선을 피해 냉암소에 보관하시고, 인화성 있는 물질에 가까이 두지 않도록 하십시오.
- ④ 수분이 혼입된 수지는 사용이 불가합니다.
- ⑤ 작업장 내에서의 흡연, 화기 접근 엄금.
- ⑥ 수지가 의복 및 피부에 묻었을 경우 의복은 벗어 형겅에 아세톤을 묻혀 닦아내고 피부는 즉시 비눗물로 수 차례 씻고 이상이 있는 경우 즉시 의사의 치료를 받을 것.
- ⑦ 작업 중 보호 장구를 착용할 것.

※ 기타 **POLYCOAT LS-245**에 대한 문의사항은 저희 애경화학(주) 기술연구소(042-879-0300)로 문의해 주시면 감사하겠습니다.